



# Portes coupe-feu

**manusa**   
intelligent access



# Ouverts sur l'avenir

Grâce à notre ferme engagement envers l'excellence, nous sommes en mesure de développer des produits 100 % Manusa. Nous garantissons ainsi qu'ils répondent aux normes de qualité les plus élevées, tant en Espagne que dans nos succursales au Portugal, en Italie, au Brésil et en Chine. Sans oublier les autres pays, où nous travaillons avec des distributeurs exclusifs qui ont été formés au sein de nos installations. Pour rester ouverts sur le monde, nous maintenons toujours un niveau de service optimal répondant aux exigences de nos clients. Partout dans le monde.

## Ouverts au leadership

Fondé il y a plus de 60 ans, le Groupe Manusa a évolué jusqu'à devenir une entreprise leader en matière de création, conception et développement de tout type d'accès intelligents. En misant avec conviction sur l'innovation et la technologie, nous mettons toute notre expérience au service d'installations réparties dans le monde entier.

Nous nous adaptons aux dernières tendances du marché et nous tournons vers l'avenir, pour être plus proches de vous.

## Ouverts à l'excellence

Nous maintenons un niveau d'exigence maximal sur toute la durée des projets, du début à la fin, sans oublier la maintenance le service après-vente. Et pour la fabrication de nos accès, nous employons uniquement des matériaux conformes aux plus hauts standards de qualité, en les soumettant aux plus stricts contrôles. Le tout afin de garantir leur parfait fonctionnement et d'apporter une tranquillité absolue à nos clients.

## Ouverts à vous

Plus de 20.000 accès conçus, fabriqués, installés et entretenus chaque année par notre équipe de professionnels dans plus de 90 pays, assurent le confort de millions de personnes. Parce que nous travaillons sur le développement d'accès et de services avec honnêteté et dynamisme pour nous adapter, à tout moment, aux temps modernes et aux besoins réels des individus. Et pour rester un partenaire de confiance.

# Ouverts à l'innovation

Fidèles à notre vision de réinvention continue de nos matériaux et produits, nous avons fabriqué des portes ignifuges haut de gamme qui comprennent le marché et s'adaptent au changement constant de ses besoins.

# Sommaire

<b>Sommaire</b>	<b>3</b>
<b>Portes coupe-feu vitrées</b>	<b>7</b>
Porte coupe-feu automatique vitrée	9
<b>Portes étanches coupe-feu</b>	<b>13</b>
Porte étanche coupe-feu EI 90	13
Porte étanche coupe-feu plombée	17
<b>Accessoires pour portes coupe-feu</b>	<b>21</b>
<b>Portes coupe-feu industrielles</b>	<b>23</b>
Porte coupe-feu coulissante industrielle métallique	25
Porte rapide autoréparable avec rideau coupe-feu EI120	29
<b>Accessoires pour portes coupe-feu industrielles</b>	<b>33</b>

# Portes coupe-feu vitrées

Les portes coupe-feu vitrées allient fonctionnalité, esthétique et sécurité maximale.

Un moyen de délimiter les zones présentant un plus haut risque d'incendie, en évitant la propagation du feu à l'extérieur, sans besoin de créer d'obstacles inutiles, et en maintenant toujours l'esthétique du lieu où elles sont installées.

## Fonctionnalité

Portes automatiques coulissantes, battantes et éléments fixes offrant les prestations uniques de la technologie Manusa.

## Esthétique

Vantaux encadrés de profils en acier et vitrage entièrement personnalisable qui s'adaptent à tout projet architectural.

## Sécurité maximale

Nos portes vitrées résistantes au feu sont certifiées conformément aux normes en vigueur. Tout l'ensemble de la porte satisfait aux propriétés coupe-feu.



# Porte coupe-feu automatique

vitrée

Les portes automatiques résistantes au feu combinent la fonctionnalité et l'esthétique d'une porte automatique avec des propriétés ignifuges et isolantes contre les incendies.

Les portes résistantes au feu de Manusa ont été conçues pour permettre la sectorisation de zones en combinant la fonctionnalité et l'esthétique d'une porte automatique avec les propriétés d'intégrité et d'isolation des portes coupe-feu.

Elles ont pour fonction de protéger les espaces de l'action des flammes et d'éviter une augmentation importante de la température du côté opposé au feu.

Et ce, pendant une durée déterminée de 30 ou 60 minutes avec ce produit.

Il est important de signaler que la porte automatique EI vitrée a été testée et certifiée sur tout son ensemble, et qu'elle est conforme aux réglementations en vigueur en matière de résistance au feu. Toutes nos portes EI sont disponibles dans les typologies suivantes: ouverture centrale ou latérale, avec ou sans éléments fixes.

## Caractéristiques techniques

Nos portes EI sont conçues dans le souci du détail, afin de garantir leur efficacité en cas d'incendie affectant des projets architecturaux.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES GROUPE MOTEUR

Alimentation standard	220-240 V ±6 % 50 Hz
Alimentation sur demande	100-120 V ±6 % 60 Hz
Moteur	2 x CA triphasé
Puissance nominale	265 W
Technologie Inverter (exclusif Manusa)	VV-VF
Fusible de protection	4 A
Température de fonctionnement	-15 °C à 50 °C
Batteries antipanique rechargeables	2 x 12 Vcc 700 mAh

### CARACTÉRISTIQUES CINÉMATIQUES GROUPE MOTEUR

	Porte E30	Porte EI60
Vitesse d'ouverture réglable par vantail	≤ 1 m/s	≤ 0,7 m/s
Vitesse de fermeture réglable par vantail	0,15 à 0,6 m/s	0,15 à 0,6 m/s
Force de fermeture réglable entre	40 N à 140 N	40 N à 140 N
Accélération maximale	2 m/s	2 m/s
Réglage indépendant vitesse/force	OUI	OUI
Poids maximal des vantaux	1 x 160 / 2 x 120 kg	1 x 300 / 2 x 240 kg

### CLASSIFICATIONS DISPONIBLES

E30 - EI60



**Classe E (Étanchéité)** une porte est dite de classe E lorsqu'aucune flamme ou aucun gaz n'apparaît pendant une durée déterminée sur la surface de la porte non exposée au feu.

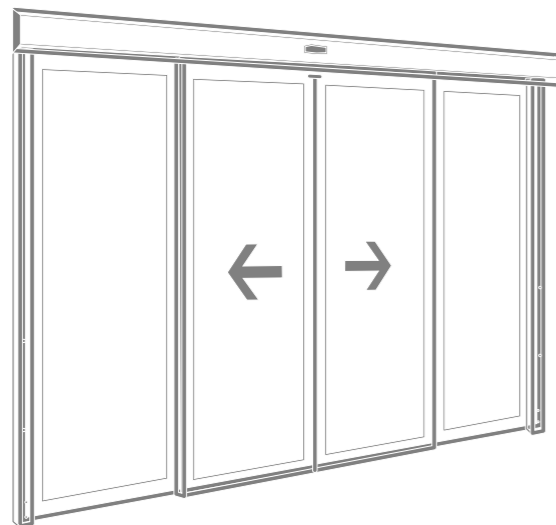
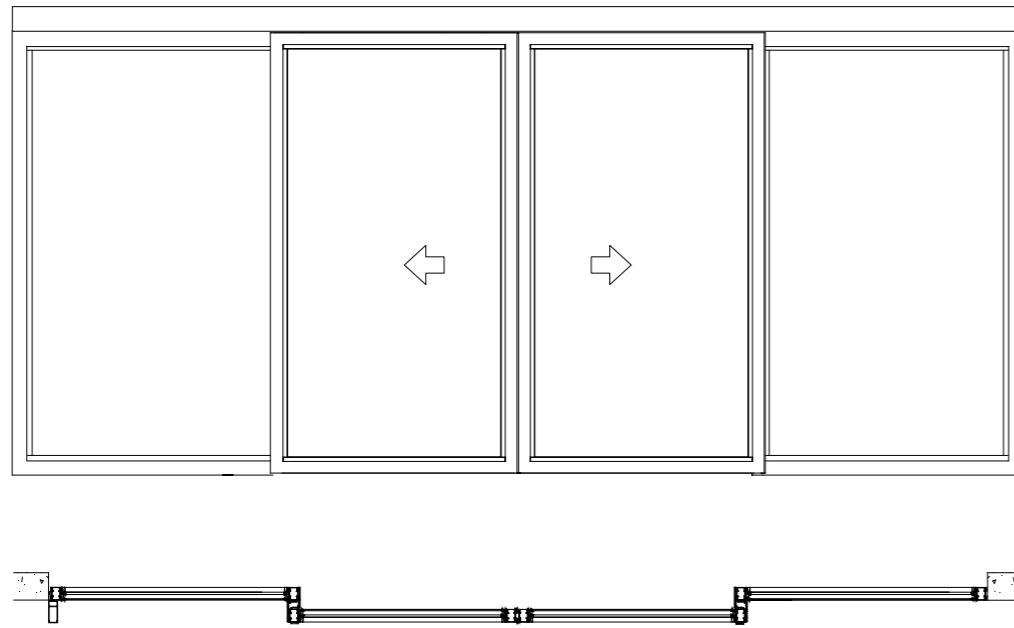


**Classe EI (Étanchéité et Isolation)** une porte est dite de classe EI lorsqu'aucune flamme ou aucun gaz n'apparaît ou lorsqu'aucun transfert de chaleur significatif ne se produit pendant une durée déterminée sur la surface de la porte non exposée au feu.

\* Mesures à consulter auprès du service commercial.

\*\* Les caractéristiques reflétées dans ce document sont données à titre indicatif et n'ont pas de caractère contractuel. Le fabricant se réserve le droit de les modifier sans préavis.

# Dessins



Conforme à la réglementation en matière de résistance au feu



Vantaux encadrés avec vitrage offrant une transparence maximale



Permet une grande circulation de produits et personnes



Porte automatique piétonne avec système de fermeture en cas d'alarme d'incendie



## Informations techniques et finitions

### Porte automatique EI

Les portes Manusa EI, testées sur tout leur ensemble, incorporent un système d'étanchéité formé de matériaux ignifuges et/ou intumescents de haute qualité et résistance. Elles disposent d'un système complémentaire pour la fermeture mécanique des vantaux qui se déclenche lorsque la centrale d'alarme donne l'alerte, en garantissant toujours la fermeture des vantaux et la sectorisation de l'espace.

Les vitrages qui les composent sont d'une transparence et d'une qualité maximales. Le groupe moteur VISIO EI apporte par ailleurs une grande agilité aux vantaux, ce qui donne une impression de légèreté à la porte.

Ces portes automatiques sont la meilleure option pour la sectorisation. Elles conviennent à tout type d'établissement: hôpitaux, bureaux, hôtels, restaurants, parkings, etc. Grâce à leurs dimensions entièrement personnalisables, elles s'adaptent à la largeur de baie, dans la plage obtenue lors des essais, et sont disponibles dans une large gamme de finitions laquées, avec un grand choix d'accessoires.

# Porte étanche coupe-feu EI 90



À ouverture latérale sans vantail fixe, cette porte est l'élément essentiel de la protection contre les incendies dans les bâtiments et les environnements médicaux, pour la prévention des risques d'incendie.

La porte coulissante étanche coupe-feu EI 90 (étanchéité au feu et intégrité structurelle) est indispensable dans les environnements où la résistance au feu et l'étanchéité à l'air sont une priorité, comme les hôpitaux ou les laboratoires.

Pour renforcer la sécurité des personnes et du bâtiment, les portes sont équipées d'un système de fermeture automatique qui s'active en cas d'incendie.

Elle a obtenu la certification de la norme anti-incendie UNE-EN 1634-1 lors des essais réalisés sur le vantail et l'opérateur, et la classification la plus élevée de la norme de perméabilité à l'air. Elle a également passé avec succès les essais de fumée, à chaud et à froid, car empêcher le passage de la fumée est primordial pour maintenir la visibilité et la qualité de l'air dans les issues de secours et les autres zones sécurisées du bâtiment.

## Caractéristiques techniques

Les portes coulissantes étanches et coupe-feu EI 90 garantissent des performances optimales dans les situations critiques en combinant durabilité, résistance au feu et intégrité structurelle, répondant ainsi aux normes de sécurité les plus strictes exigées dans les environnements médicaux.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES GROUPE MOTEUR

Alimentation standard	220-240V ± 6% 50-60 Hz
Option source d'alimentation	100-120V ± 6% 50-60 Hz
Moteur	2 x AC Triphasé
Puissance nominale	250 W
Technologie Inverter (exclusivité Manusa)	VV-VF
Fusible de protection	3,15A (220V) / 5A (110V)
Température de fonctionnement	-15°C à 50°C
Température de transport et de stockage	-15°C à 50°C
Batterie antipanique rechargeable	1 x 12 V DC 700 mAh

### CARACTÉRISTIQUES CINÉMATIQUES GROUPE MOTEUR

Vitesse d'ouverture réglable par vantail	≤ 1 m/s
Vitesse de fermeture réglable par vantail	0,15 a 0,6 m/s
Accélération maximale	2 m/s <sup>2</sup>
Poids maximum du vantail	1x200 Kg

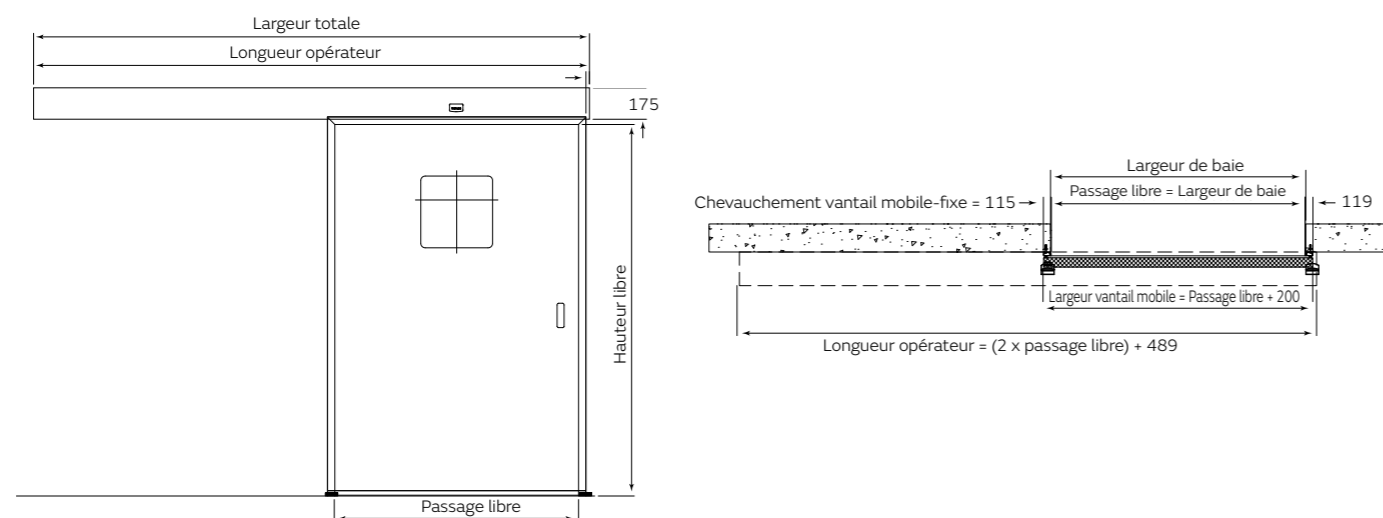
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CHÂSSIS OPÉRATEUR

Dimensions opérateur (hauteur x profondeur)	175 x 238 mm
Longueur max. opérateur	5900 mm
Passage libre latéral (min./max.)	600 / 1600 mm
Hauteur libre max. recommandée	2400 mm

## RÉGLEMENTATIONS ET ESSAIS

Résistance au feu selon la norme UNE EN 1634-1:2016+A1:2018 (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé) : EI<sub>1</sub> 60 cat. B / EI<sub>2</sub> 90 cat. A</li> <li>Opérateur côté feu (exposé) : EI<sub>1</sub> 45 cat. A / EI<sub>2</sub> 60 cat. B</li> </ul>
Résistance au feu selon la norme BS 476-22:1987 (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé) : Intégrité : 93 min / Isolation : 93 min</li> <li>Opérateur côté feu (exposé) : Intégrité 72 min / Isolation : 54 min</li> </ul>
Contrôle des fumées selon la norme UNE EN 13501-2:2023 (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extraction et impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre de fumée) à température ambiante : Sa3 Sa4.</li> <li>Impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre de fumée) à 200 °C : Sa4 S200</li> </ul>
Perméabilité à l'air selon la norme UNE EN 85170:2016 (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressions positives : classe 4</li> <li>Pressions négatives : classe 4</li> </ul>
Perméabilité à l'air selon la norme UNE EN 12207 : 2017 (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Classe D</li> </ul>

## Dessins



Conçue pour résister à des températures élevées



Contrôle des fumées pour maintenir la visibilité dans les issues de secours



Indice de perméabilité à l'air le plus élevé



Intégration de systèmes de sécurité des personnes et du bâtiment

## Informations techniques et finitions

### Porte coulissante étanche coupe-feu EI 90

Le vantail étanche EI et l'encadrement forment une solution efficace qui offre toutes les garanties d'une porte étanche, en plus d'assurer la résistance à la propagation du feu et de la fumée, tout en protégeant la structure du bâtiment.

Le vantail étanche EI est revêtu d'un stratifié haute pression (HPL) qui garantit sa durabilité, la résistance au feu et une esthétique attrayante. Son contour en aluminium et acier inoxydable, offre une grande résistance structurelle et contribue à l'intégrité du système. Il est également possible d'intégrer un oculus dans le vantail, permettant d'observer directement l'environnement sans compromettre la résistance au feu ou l'intégrité structurelle. En plus d'assurer la conformité aux normes de sécurité, cette conception s'intègre harmonieusement dans l'environnement architectural, en s'adaptant à différentes esthétiques et exigences de conception. La porte étanche EI est un élément fondamental dans les applications où l'étanchéité au feu est essentielle, par exemple dans les hôpitaux, les laboratoires ou les salles blanches.

L'encadrement est composé de tubes en acier inoxydable remplis de silicate, créant ainsi une barrière résistante et durable. Sa conception permet de facilement le fixer au mur à l'aide de chevilles et de vis, ce qui garantit une installation robuste et fiable. L'intégration d'un matériau intumescent dans le cadre fournit une couche de protection supplémentaire. En cas d'incendie, ce matériau se dilate de manière contrôlée, colmatant efficacement les brèches pour contribuer à empêcher la propagation du feu. La conception de l'encadrement garantit l'intégrité structurelle et la capacité à maintenir l'étanchéité au feu, assurant ainsi la sécurité des personnes et des biens.



\* Conjointement avec l'opérateur Visio+ étanche de Manusa (de type étanche EI) + les accessoires nécessaires pour le type étanche EI.



## Porte étanche coupe-feu plombée

Solution idéale pour les environnements socio-sanitaires et pharmaceutiques qui nécessitent une protection intégrale contre le feu et les rayons X, sans renoncer à l'étanchéité et à l'hygiène.

À ouverture latérale et sans vantail fixe, cette porte offre une combinaison unique de performances en intégrant une résistance au feu pouvant atteindre 60 minutes et un blindage radiologique pouvant atteindre 3 mm de plomb, garantissant ainsi une sécurité maximale dans les zones critiques telles que les salles de radiologie, les laboratoires pharmaceutiques ou les installations industrielles sensibles.

Pour des applications spécifiques dans des environnements médicaux, le vantail étanche

El peut être fabriqué avec un renfort pouvant atteindre 3 mm de plomb, agissant comme une barrière hautement efficace contre les rayonnements ionisants sans compromettre l'étanchéité du système ni sa capacité de compartimentage contre le feu.

Cette conception assure non seulement l'étanchéité à la fumée, aux gaz et à la pression différentielle, mais répond également aux exigences réglementaires en matière de sécurité hospitalière et de radioprotection.

## Caractéristiques techniques

La combinaison de la résistance au feu et du blindage contre les rayons X a constitué un défi technologique, car la porte utilise les matériaux les plus avancés pour protéger la couche de plomb contre le feu, ce qui permet d'offrir une solution à la fois avancée et compacte.

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES GROUPE MOTEUR

Alimentation standard	220-240V ± 6% 50 Hz
Option source d'alimentation	100-120V ± 6% 60 Hz
Moteur	2 x AC Triphasé
Puissance nominale	250 W
Technologie Inverter (exclusivité Manusa)	VV-VF
Fusible de protection	3,15A (220V) / 5A (110V)
Température de fonctionnement	-15°C à 50°C
Température de transport et de stockage	-15°C à 50°C
Batterie antipanique rechargeable	1 x 12 V DC 700 mAh

### CARACTÉRISTIQUES CINÉMATIQUES GROUPE MOTEUR

Vitesse d'ouverture réglable par vantail	≤ 1 m/s
Vitesse de fermeture réglable par vantail	0,15 a 0,6 m/s
Accélération maximale	2 m/s <sup>2</sup>
Poids maximum du vantail	150 Kg (avec opérateur Visio+ Herm. HD) / 250 Kg (avec opérateur Visio+ Herm. HD avec réducteur)

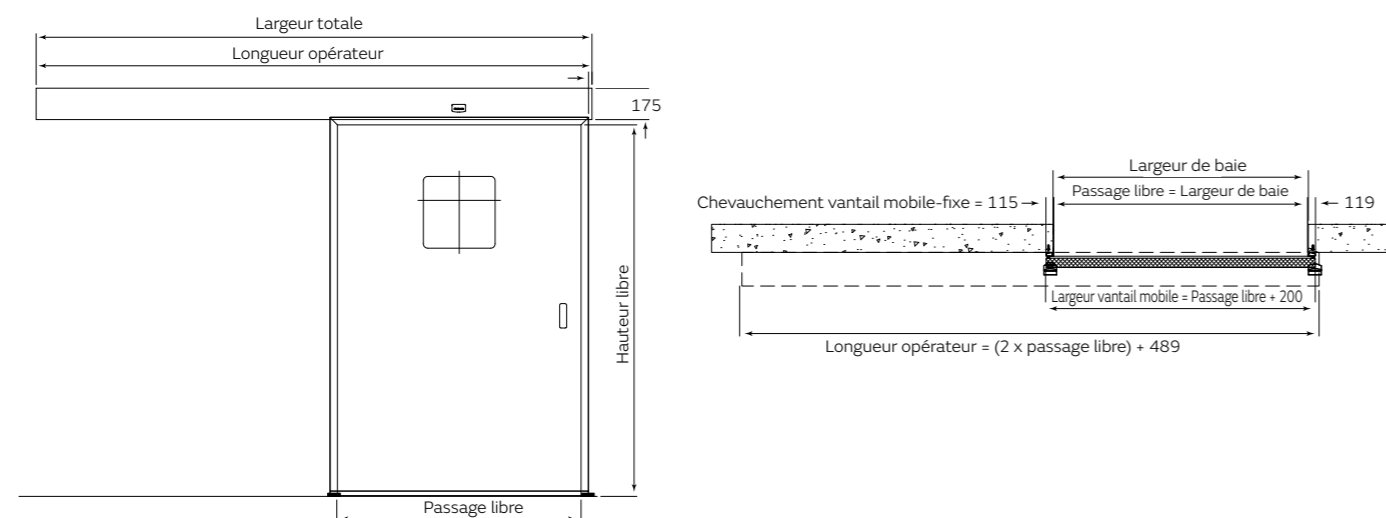
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CHÂSSIS OPÉRATEUR

Dimensions opérateur (hauteur x profondeur)	175 x 218 mm
Longueur max. opérateur	5810 mm
Passage libre latéral (min./max.)	600 / 1600 mm
Hauteur libre max. recommandée	2400 mm

## RÉGLEMENTATIONS ET ESSAIS

Résistance au feu selon la norme UNE EN 1634-1:2016+A1:2018 <sup>2</sup>	VARIANTE SANS PLOMB
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé): EI<sub>1</sub> 60 cat. B / EI<sub>2</sub> 90 cat. A</li> <li>Opérateur côté feu (exposé): EI<sub>1</sub> 45 cat. A / EI<sub>2</sub> 60 cat. B</li> </ul>
Résistance au feu selon la norme BS 476-22:1987 <sup>2</sup>	VARIANTE AVEC PLOMB
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé): EI<sub>1</sub> 60 cat. B / EI<sub>2</sub> 60 cat. B</li> <li>Opérateur côté feu (exposé): EI<sub>1</sub> 30 cat. A / EI<sub>2</sub> 30 cat. B</li> </ul>
Contrôle des fumées selon la norme UNE EN 13501-2:2023 <sup>2</sup>	VARIANTE SANS PLOMB
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé) : Intégrité: 93 min / Isolation: 93 min.</li> <li>Opérateur côté feu (exposé): Intégrité: 72 min / Isolation: 54 min.</li> </ul>
Contrôle des fumées selon la norme UNE EN 13501-2:2023 <sup>2</sup>	VARIANTE AVEC PLOMB
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opérateur côté opposé au feu (non exposé): Intégrité: 83 min / Isolation: 83 min</li> <li>Opérateur côté feu (exposé): Intégrité: 45 min / Isolation: 34 min</li> </ul>
Contrôle des fumées selon la norme UNE EN 13501-2:2023 <sup>2</sup>	Extraction et impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre de fumée) à température ambiante: Sa3 Sa4
	Impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre à fumée) à 200 °C: Sa4 S200

## Dessins



Conçue pour résister à des températures élevées



Contrôle des fumées pour maintenir la visibilité dans les issues de secours



Indice de perméabilité à l'air le plus élevé



Isolation grâce à sa couche de plomb

## Informations techniques et finitions

### Porte étanche coupe-feu plombée



Les vantaux des portes sont disponibles en HPL, l'encadrement est composé de tubes en acier inoxydable remplis de silicate, créant ainsi une barrière résistante et durable.

Les deux composants, le vantail étanche et l'encadrement sont essentiels dans les environnements où la résistance au feu et l'étanchéité sont une priorité, par exemple dans les hôpitaux ou les laboratoires. Leur construction robuste et leur capacité à résister à des températures élevées en font un élément clé de la protection contre les risques d'incendie, pour assurer la tranquillité d'esprit et le respect des normes de sécurité les plus strictes.



La possibilité d'incorporer une protection en plomb dans le vantail élargit son application aux environnements nécessitant un blindage radiologique, garantissant une solution polyvalente et sécurisée pour diverses exigences architecturales et fonctionnelles.

Possibilité d'incorporer un oculus avec double vitrage et un verre plombé pour voir à l'intérieur tout en évitant le passage des rayons X. Pour assurer son bon fonctionnement, il est important de connaître les variables des salles, telles que la charge de travail, la distance entre la porte et l'équipement de radiologie, l'utilisation de la zone de l'autre côté de la porte, les caractéristiques de la machine à rayons X, etc.

# Accessoires pour portes coupe-feu

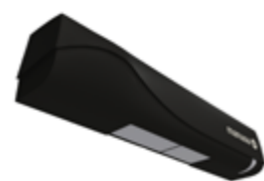


Sélecteur Optima 2.0

COMMANDE



Interface



Senseur DDS - A



Senseur DDS - B



Détecteur Smart Prox



Radar Planar



Système mains libres



Boutons-poussoirs

ACTIONNEMENT



Avertisseur sonore



Verrou



Senseur DDS - S



Clavier numérique



Clé extérieure

SÉCURITÉ

## ACCESSOIRES APPLICABLES

	Sélecteur Optima 2.0	Interface	Senseur DDS-A	Senseur DDS-B	Smart Prox	Radar Planar	Mains libres	Boutons-poussoirs	Avertisseur sonore	Verrou	Senseur DDS-S	Clavier numérique	Clé extérieure
Porte coupe-feu automatique vitrée	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Porte étanche coupe-feu EI 90	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●
Porte étanche coupe-feu plombée	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●

TÉLÉCOMMANDES

ACTIONNEMENT

SÉCURITÉ

\* Fiches techniques à consulter.

\*\* Les caractéristiques reflétées dans ce document sont données à titre indicatif et n'ont pas de caractère contractuel.

Le fabricant se réserve le droit de les modifier sans préavis.

# Portes coupe-feu industrielles

---

Qualité, résistance et sécurité sur toutes nos portes coupe-feu métalliques. Nous offrons une large gamme de portes et solutions résistantes au feu qui s'adaptent à tous les besoins, ce qui en fait la solution parfaite.

La grande variété de finitions et de typologies disponibles permet de sectoriser tout type de zone.

Le développement et l'innovation continus nous permettent d'améliorer, jour après jour, notre produit final, en garantissant leur conformité aux réglementations européennes en matière de fermeture industrielle.



# Porte coupe-feu coulissante industrielle

métallique

Les portes coupe-feu coulissantes industrielles sont conçues pour sectoriser les zones en cas d'incendie et empêcher la propagation du feu à l'extérieur.

Ce modèle de porte coupe-feu est conçu pour offrir une sécurité maximale. En cas d'alarme d'incendie, il dispose d'un système de fermeture au moyen d'une poulie à ressort qui permet d'isoler la zone affectée par le feu. Il a obtenu l'homologation EI260, EI290, EI2120 est conforme à la norme UNE EN1634-1 de résistance au feu.

Les panneaux qui composent la porte contiennent de la laine de roche basaltique à l'intérieur, un matériau incombustible qui permet d'atteindre la résistance au feu nécessaire, pendant un maximum de 180 minutes.

Les portes coupe-feu coulissantes industrielles métalliques peuvent être combinées avec des portes rapides pour une plus grande fonctionnalité, et sont disponibles avec un ou plusieurs vantaux, de type télescopique, ce qui leur permet de s'adapter à différents types de largeurs de baie.

Elles sont par ailleurs entièrement personnalisables avec un mécanisme de fermeture électronique ou automatique, un portillon d'accès de 800mm x 2060mm.

## Caractéristiques techniques

Les portes coulissantes industrielles métalliques sont disponibles en version manuelle ou automatique, et elles offrent diverses possibilités de personnalisation aussi bien au niveau des systèmes de fermeture que du mécanisme de mouvement.

### CARACTÉRISTIQUES STRUCTURE

Emplacement	Baies extérieures et intérieures
Force de déblocage d'ouverture par poignée	Fap<70 N EN UNE_EN 179
Force de déblocage d'ouverture par bouton-poussoir	Fap<150 N EN UNE_EN 179
Modèles disponibles	Manuel / Automatique

### CARACTÉRISTIQUES PANNEAU ISOLANT

Matériau extérieur	Acier galvanisé laqué
Matériau intérieur	Laine de roche
Épaisseur	100 mm
Coefficient transmission thermique [W/m²C]	0,38

### CATÉGORIE D'HOMOLOGATION

EI260 - EI290 - EI2120 Cat. B

### CLASSIFICATION SELON ESSAI DE RÉACTION

UNE EN 13501-2

### RÉSISTANCE AU FEU DES INSTALLATIONS

UNE EN 1366-2

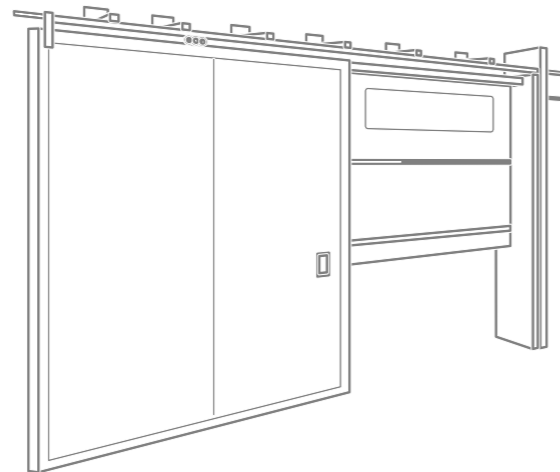
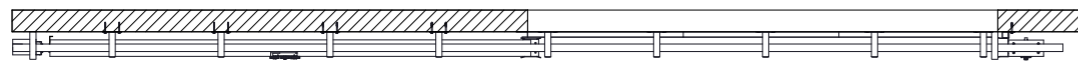
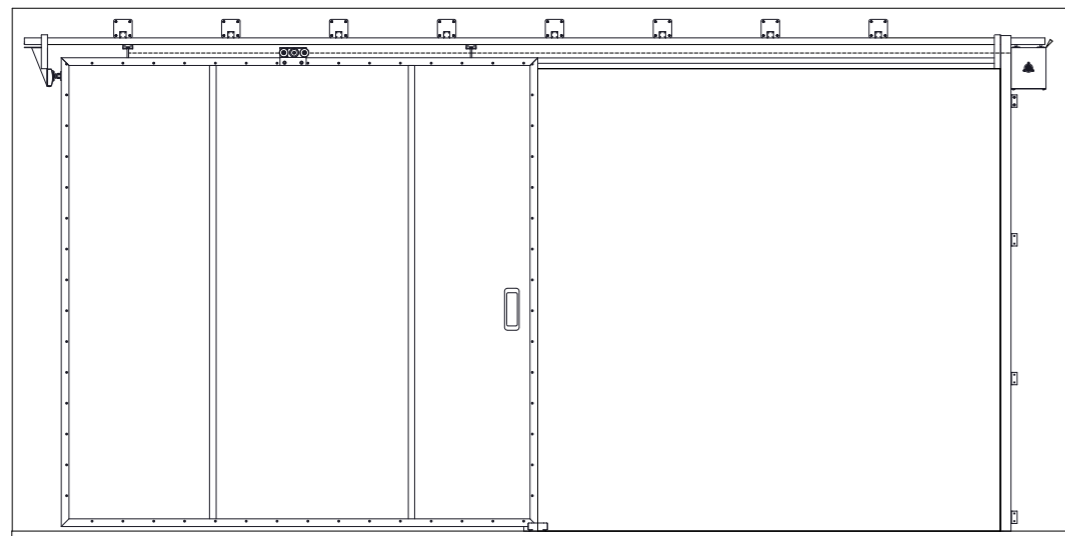
### RÉSISTANCE AU FEU DES PORTES ET ÉLÉMENTS

UNE EN 1634-1

### RÉSISTANCE AU FEU DES PORTES EN ACIER

UNE EN 15269-7

# Dessins



Porte coulissante avec possibilité d'ouverture horizontale



Possibilité de la combiner avec des portes rapides



Sur panneau prélaqué, fermeture par poulie



Disponible en version 1 ou 2 vantaux, ou télescopique (selon le modèle)



## Informations techniques et finitions

### Porte coulissante industrielle

Toutes les portes coulissantes industrielles métalliques El Manusa ont été conçues et testées conformément aux plus hauts standards de qualité et à la réglementation en matière de résistance au feu.

Le grand éventail d'accessoires disponibles en option, en plus de la qualité et la variété de ses finitions, en font la meilleure option pour sectoriser les espaces, en particulier industriels.

- Finition en laine de roche de haute densité, avec contour en forme de U en plaque galvanisée.
- Roulettes de déplacement
- Bandes d'étanchéité intumescentes antifumée latérales et supérieures.
- Système d'activation par électroaimant.
- Régulateur de vitesse pour éviter une vitesse excessive.
- Possibilité d'inclure un mécanisme électronique pour la fermeture automatique.



## Porte rapide autoréparable avec rideau coupe-feu EI120

La porte rapide avec rideau coupe-feu EI120, une innovation dans le domaine des accès industriels pour la sécurité incendie.

Une nouvelle solution formée d'une porte rapide autoréparable et d'un rideau coupe-feu non irrigué, combinés dans une même structure pour former une seule unité.

La porte se compose de deux toiles en parallèle, l'une destinée à fonctionner comme une porte rapide et l'autre comme un rideau coupe-feu EI120. Les deux toiles sont enroulées à l'intérieur d'une tête.

Chacune d'elles est équipée d'un système d'entraînement indépendant, afin d'optimiser les caractéristiques de fonctionnement. Cette porte se distingue également par son optimisation de l'espace. Par rapport à une porte coupe-feu latérale coulissante, la combinaison de l'ensemble du système dans une seule structure permet de libérer les espaces latéraux de la porte et ainsi maximiser l'espace de stockage.

## Équipement standard

L'indice EI120 du rideau offre jusqu'à 120 minutes de résistance au feu, protégeant ainsi les personnes et les biens. La porte est connectée au système de détection et d'alarme incendie pour permettre une activation automatique en cas d'urgence.

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Ouverture	Verticale
Dimensions maximales	2 500 x 3 000 mm
Utilisation	intérieur
Rideau coupe-feu	EI120
Structure	Acier laqué
Vitesse d'ouverture et de fermeture	Réglable de 0,8 m/s à 2 m/s

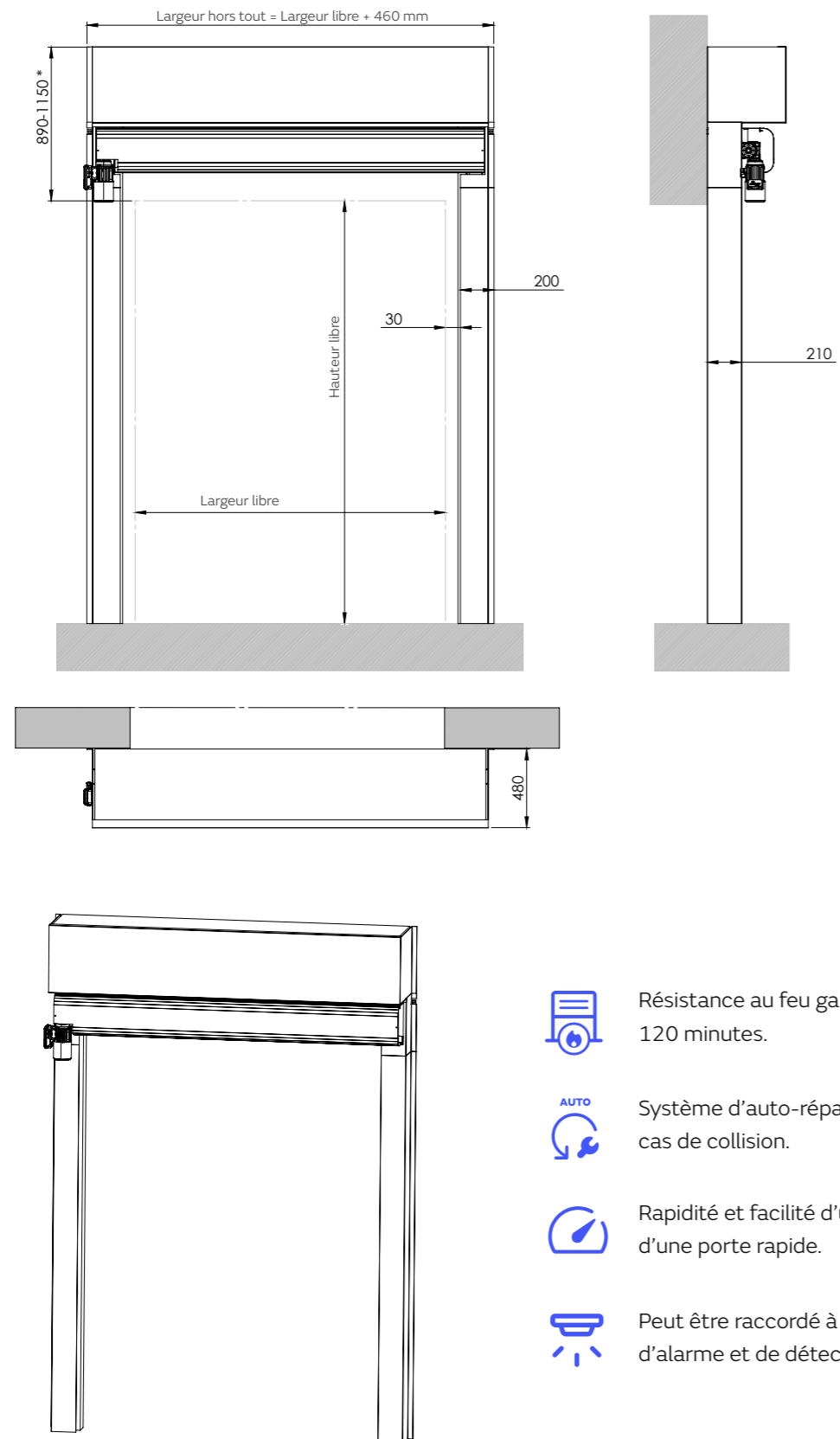
### CARACTÉRISTIQUES TOILE





Matière	Polyester AT 1100 dtex
Revêtement	PVC double face
Poids	900 g/m <sup>2</sup>
Finition	Laqué double face
Résistance à la traction	4 000 N/5 cm UNE EN ISO 1421
Résistance à la déchirure	800 N/5 cm EN ISO 13937-2
Adhérence	100 N/5 cm
Température de travail	De -30 °C à +70 °C
Comportement au feu	ISO 3795-89
Solidité à la lumière	6 - 8
Résistance électrique en surface	< 5 x 10 E90 ohms
Réduction du bruit	12 %
Crémaillère	POM autolubrifié 230 V III ±10 % 50 Hz

### CARACTÉRISTIQUES RIDEAU COUPE-FEU

Classification	EI120
Norme	UNE EN 13501-2
Matériaux	4 couches de fibre de verre, acier enduit de polyuréthane, aluminium ignifuge et feutre en fibre.

# Dessins



-  Résistance au feu garantie de 120 minutes.
-  Système d'auto-réparation en cas de collision.
-  Rapidité et facilité d'utilisation d'une porte rapide.
-  Peut être raccordé à un système d'alarme et de détection d'incendie.

\* Dessins et dimensions fournis à titre indicatif. Manusa se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception.

# Équipement en option















## Porte rapide autoréparable avec rideau coupe-feu EI120

### CARACTÉRISTIQUES

- Sélecteur arrêt double hauteur
- Boîtier de commande auxiliaire
- Poignée de plafond
- Télécommande
- Bouton-poussoir externe
- Senseur de mouvement
- Senseur de présence et de mouvement
- Champ magnétique
- Oculus : de forme carrée et rectangulaire. Position horizontale et verticale



### COULEURS TOILE

RAL 9016		RAL5005	
RAL 1014		RAL7038	
RAL 5002		RAL9005	
RAL 7037		RAL2004	
RAL 8014		RAL6026	
RAL 1003		RAL 5010	
RAL 3002		RAL7016	

# Accessoires pour portes coupe-feu industrielles



Pommeau



Poignée avec clé



Poignée avec plaque aveugle



Barre antipanique type porte-serviette



Barre antipanique type push



Poignée nylon\*

## OPTIONS D'OUVERTURE



Oculus laqué



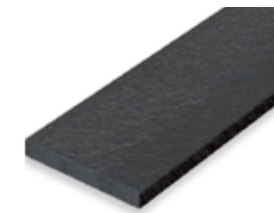
Oculus Inox

## OPTIONS D'OCULUS



Ferme-porte

## DISPOSITIF DE FERMETURE



Joint intumescent



Amortisseurs d'impact

## SÉCURITÉ

\* Poignée en acier inoxydable sur demande

Veuillez vous reporter aux fiches techniques.

Les caractéristiques décrites dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement et n'ont aucun caractère contractuel.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.



### **SIÈGE CENTRAL**

Avda. Via Augusta, 85-87, 6ème étage  
08174 Sant Cugat del Vallès  
Barcelone · Espagne

+34 935 915 700  
manusa@manusa.com  
[www.manusa.com](http://www.manusa.com)

### **USINE**

Ctra. El Pla de Sta Maria, 235-239  
Pol. Ind. de Valls  
43800 Valls (Tarragone) · Espagne

+34 977 609 601  
fabrica@manusa.com  
[www.manusa.com](http://www.manusa.com)

