



Portes automatiques pour le secteur pharmaceutique

manusa 
intelligent access

Pourquoi choisir Manusa ?

Manusa dispose d'une gamme complète de portes automatiques dotées de solutions spécialement conçues pour les projets dans le secteur pharmaceutique, vous offrant la proposition la plus exhaustive du marché.

- Nous vous conseillons à tout moment et assurons la coordination de toutes les phases du projet.
- Nous concevons des solutions personnalisées.
- Nous intégrons les dernières technologies adaptées à chaque utilisateur.
- Nous vous accompagnons et vous garantissons un service d'assistance technique de qualité avec notre propre personnel.

Table des matières

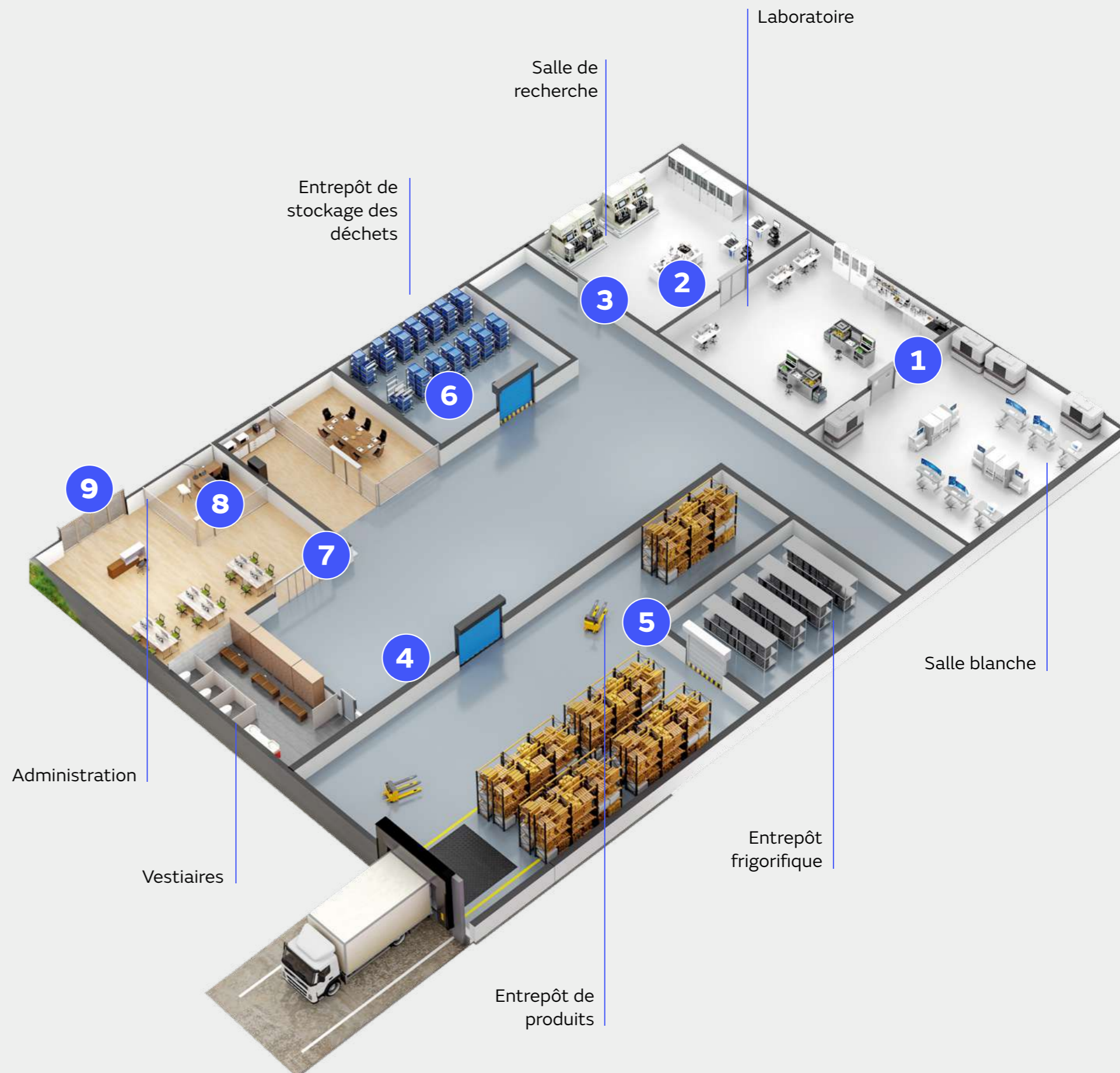
Solutions spécialisées pour le secteur pharmaceutique	4
Solutions pour les accès	6
Porte pour laboratoires et salles blanches	8
Porte étanche coupe-feu EI 90	12
Porte étanche vitrée	16
Porte rapide avec rideau coupe-feu EI120	20
Solutions sur mesure	24
Services Manusa	26

Solutions spécialisées pour le secteur pharmaceutique

Manusa offre un service intégral avec des solutions efficaces pour tous les espaces des complexes pharmaceutiques.

Toutes ces mesures contribuent à garantir l'hygiène, la sécurité et le confort, tant pour les travailleurs que pour les processus de production.

- 1 Porte rapide pour salles blanches
- 2 Porte étanche vitrée
- 3 Porte étanche coupe-feu
- 4 Porte rapide autoréparable
- 5 Porte rapide pour chambre froide
- 6 Porte rapide avec rideau coupe-feu
- 7 Porte automatique télescopique
- 8 Porte automatique standard
- 9 Porte antipanique



Solutions pour les accès

Dans le secteur pharmaceutique, où la sécurité, l'efficacité et l'hygiène sont des conditions indispensables au bon déroulement des processus de production, chaque élément de l'infrastructure joue un rôle essentiel. Les portes automatiques et les portes rapides de Manusa sont spécialement conçues pour ce secteur et constituent la meilleure solution pour les environnements contrôlés qui nécessitent de bonnes conditions d'hygiène et économes en énergie.

Manusa, forte de sa longue expérience dans la conception de solutions d'accès intelligentes, a développé une gamme de portes spécialisées qui offrent bien plus qu'un simple passage entre deux espaces. Ces portes sont conçues pour répondre aux défis les plus exigeants : maintenir l'étanchéité, contrôler la contamination croisée, réduire la consommation d'énergie, faciliter le fonctionnement quotidien et garantir la sécurité du personnel.



Avantages



Étanchéité : permet de minimiser les fuites d'air et d'empêcher l'entrée de contaminants.



Hygiène : intégration de composants et conception épurée qui réduisent la saleté et le risque de contamination.



Sécurité : intégration de senseurs et de mécanismes pour protéger le personnel et les installations.



Efficacité énergétique : optimisation de la consommation pour la pressurisation, la climatisation (CVC) et réduction des coûts d'exploitation.



Isolation thermique et acoustique : maintien de conditions stables pour les processus sensibles et amélioration du confort du personnel.



Connectivité IoT : permet la surveillance et la commande à distance du système.

Innovation et technologie

Conçues avec précision, fabriquées avec des matériaux spécifiques et pensées pour s'intégrer facilement dans des environnements réglementés, ces portes constituent un investissement en qualité, productivité et durabilité. Pour les entreprises du secteur pharmaceutique, disposer de portes intelligentes, sécurisées, étanches et personnalisables n'est pas seulement une nécessité opérationnelle, c'est aussi un avantage concurrentiel. Manusa offre cette solution intégrale, avec le soutien d'une marque leader et une vision d'avenir basée sur l'excellence technologique et l'engagement envers la santé mondiale.

Nous sommes le premier fabricant à intégrer la technologie IoT de série dans nos opérateurs, ce qui permet de contrôler et de gérer toutes les portes automatiques à distance, en utilisant l'application ou d'autres plateformes de communication. Cette technologie permet également la connexion à des systèmes d'automatisation et de contrôle des bâtiments et de comptage de l'affluence.



Porte pour laboratoires et salles blanches

Pour des environnements de travail qui garantissent la sécurité, l'étanchéité et la propreté

Cette nouvelle porte a été créée pour être installée dans des environnements qui exigent les plus hauts niveaux de sécurité, d'étanchéité et de propreté.

Il s'agit d'une porte spécialement conçue pour les laboratoires et les salles blanches qui nécessitent une **certification d'étanchéité à l'air de classe 5**, ainsi que pour les installations pour lesquelles la classe 5 n'est pas exigée, mais qui souhaitent sécuriser leurs processus et optimiser les systèmes de climatisation (CVC).

Sa conception est optimisée pour maximiser l'hygiène nécessaire dans ce type d'environnements et garantir une étanchéité maximale, en fonctionnant avec des différences de pression pouvant atteindre 50 pascals, ce qui empêche l'entrée de contaminants.

Il convient de souligner que le moteur et l'électronique sont intégrés dans la même tête, ce qui améliore l'esthétique de la porte ainsi que son nettoyage. De plus, la nouvelle conception du moteur réduit au minimum le bruit de la porte lorsqu'elle est en fonctionnement.

Équipement standard

Notre porte rapide intègre la technologie Plug & Play, un système conçu pour minimiser les temps d'installation et de mise en service. Tous les assemblages mécaniques et électroniques, ainsi que la configuration logicielle sont préalablement réalisés en usine.

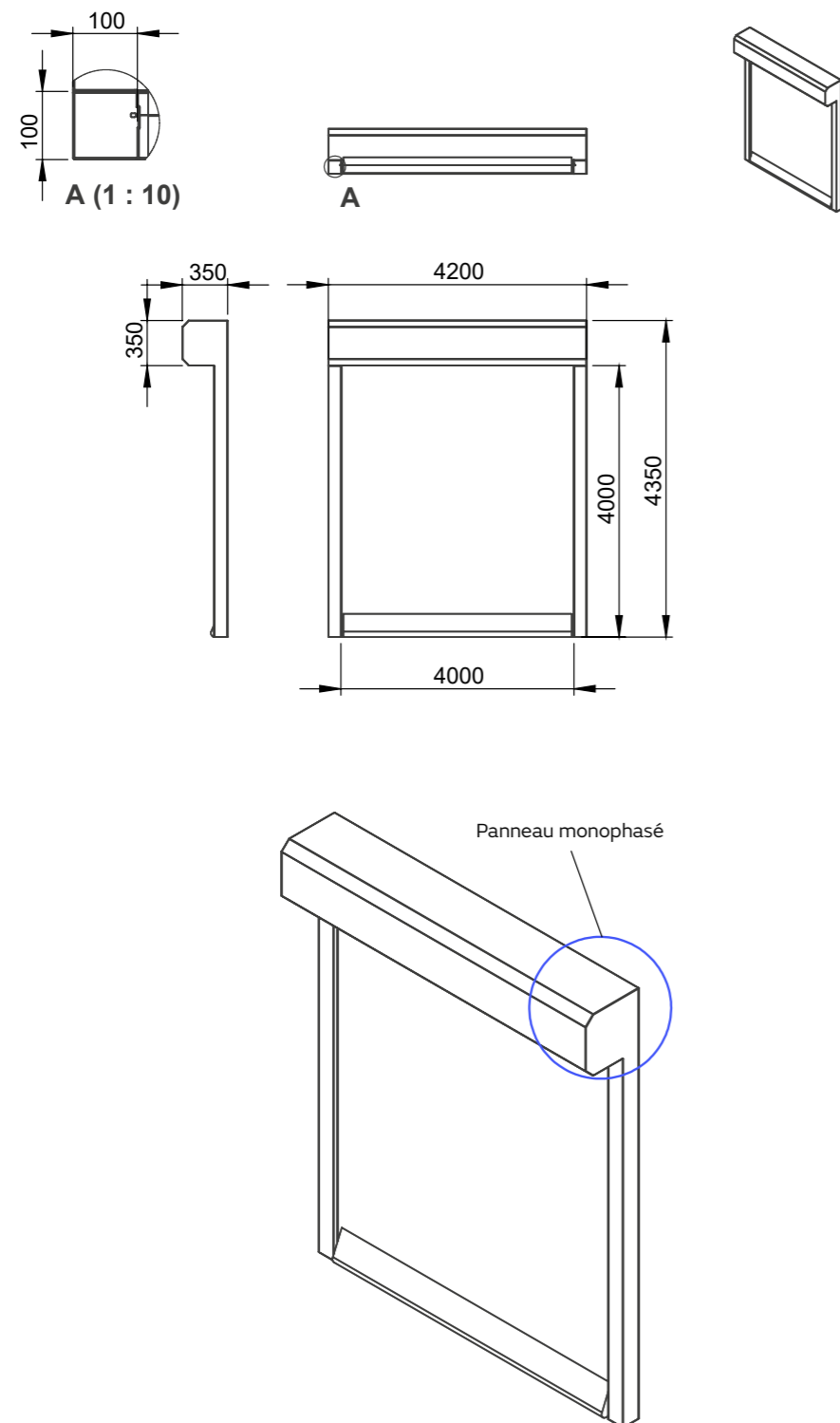
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Ouverture	Verticale
Dimensions maximales	2 500 x 3 000 mm
Utilisation	Intérieur et extérieur
Résistance au vent	Classe 2
Structure	Acier zingué, aluminium anodisé et plastiques techniques
Vitesse d'ouverture et de fermeture	Réglable de 0,8 m/s à 2 m/s
Sécurité	Photocellules

CARACTÉRISTIQUES TOILE

Matière	Polyester AT 1100 dtex
Revêtement	PVC double face
Poids	900 g/m ²
Finition	Laqué double face
Résistance à la traction	4 000 N/5 cm UNE EN ISO 1421
Résistance à la déchirure	800 N/5 cm EN ISO 13937-2
Adhérence	100 N/5 cm
Température de travail	De -30 °C à +70 °C
Comportement au feu	ISO 3795-89
Solidité à la lumière	6 - 8
Résistance électrique en surface	< 5 x 10 E90 ohms
Réduction du bruit	12 %
Crémaillère	POM autolubrifié 230 V III ±10 % 50 Hz

Dessins



Équipement en option

Porte rapide à enroulement pour laboratoires et salles blanches

CARACTÉRISTIQUES

Boutons-poussoirs de montée inductifs

Bouton-poussoir externe

Senseur de mouvement

Poignée de plafond

Système d'alimentation sans interruption – ASI

Système de sas

Système de communications – Manusa Intelligence

Précadre

Avertisseurs lumineux ou lumineux et sonores, à voyant LED clignotant



COULEURS TOILE

RAL 9016		RAL5005	
RAL 1014		RAL7038	
RAL 5002		RAL9005	
RAL 7037		RAL2004	
RAL 8014		RAL6026	
RAL 1003		RAL 5010	
RAL 3002		RAL7016	

* Dessins et dimensions fournis à titre indicatif. Manusa se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception.



Porte étanche coupe-feu EI 90

À ouverture latérale sans vantail fixe, cette porte est l'élément essentiel de la protection contre les incendies dans les bâtiments et les environnements médicaux, pour la prévention des risques d'incendie.

La porte coulissante étanche coupe-feu EI 90 (étanchéité au feu et intégrité structurelle) est indispensable dans les environnements où la résistance au feu et l'étanchéité à l'air sont une priorité, comme les hôpitaux ou les laboratoires.

Pour renforcer la sécurité des personnes et du bâtiment, les portes sont équipées d'un système de fermeture automatique qui s'active en cas d'incendie.

Elle a obtenu la certification de la norme anti-incendie UNE-EN 1634-1 lors des essais réalisés sur le vantail et l'opérateur, et la classification la plus élevée de la norme de perméabilité à l'air. Elle a également passé avec succès les essais de fumée, à chaud et à froid, car empêcher le passage de la fumée est primordial pour maintenir la visibilité et la qualité de l'air dans les issues de secours et les autres zones sécurisées du bâtiment.

Caractéristiques techniques

Les portes coulissantes étanches et coupe-feu EI 90 garantissent des performances optimales dans les situations critiques en combinant durabilité, résistance au feu et intégrité structurelle, répondant ainsi aux normes de sécurité les plus strictes exigées dans les environnements médicaux.

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES GROUPE MOTEUR

Alimentation standard	220-240 V ± 6 % 50-60 Hz
Option source d'alimentation	100-120 V ± 6 % 50-60 Hz
Moteur	2 x CA Triphasé
Puissance nominale	250 W
Technologie Inverter (exclusivité Manusa)	VV-VF
Fusible de protection	3,15 A (220 V) / 5 A (110 V)
Température de fonctionnement	-15 °C à 50 °C
Température de transport et de stockage	-15 °C à 50 °C
Batterie antipanique rechargeable	1 x 12 VCC 700 mAh

CARACTÉRISTIQUES CINÉMATIQUES GROUPE MOTEUR

Vitesse d'ouverture réglable par vantail	≤ 1 m/s
Vitesse de fermeture réglable par vantail	0,15 à 0,6 m/s
Accélération maximale	2 m/s ²
Poids maximum du vantail	1 x 200 kg

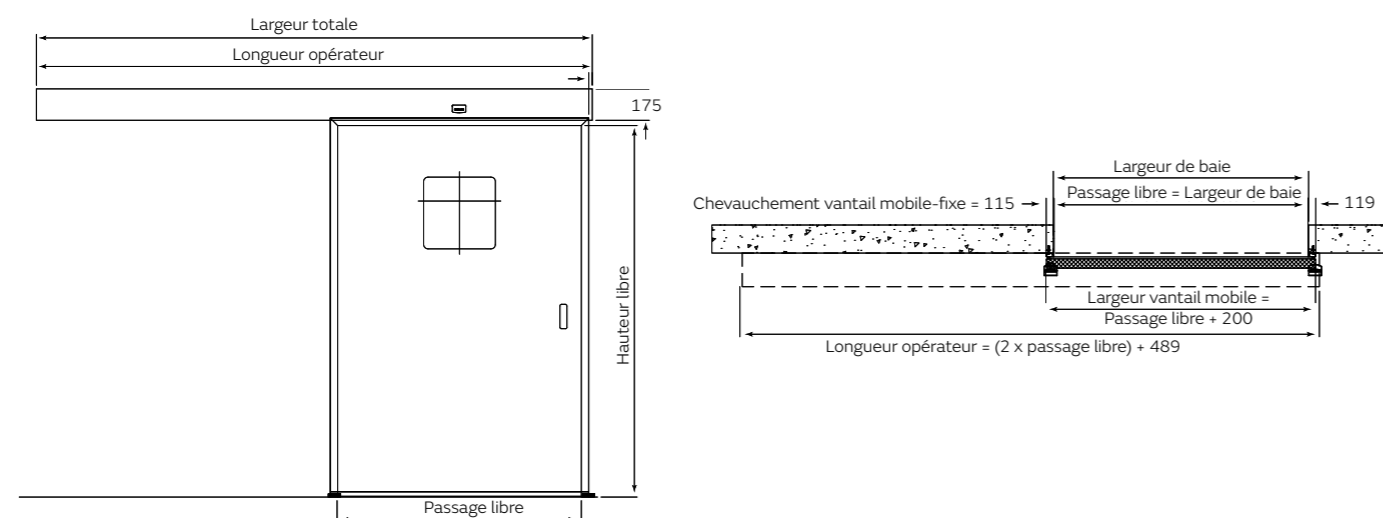
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CHÂSSIS OPÉRATEUR

Dimensions opérateur (hauteur x profondeur)	175 x 238 mm
Longueur max. opérateur	5900 mm
Passage libre latéral (min./max.)	600 / 1600 mm
Hauteur libre max. recommandée	2400 mm

RÉGLEMENTATIONS ET ESSAIS

Résistance au feu selon la norme UNE EN 1634-1:2016+A1:2018 (*)	<ul style="list-style-type: none"> Opérateur côté opposé au feu (non exposé) : EI₁ 60 cat. B / EI₂ 90 cat. A Opérateur côté feu (exposé) : EI₁ 45 cat. A / EI₂ 60 cat. B
Résistance au feu selon la norme BS 476-22:1987 (*)	<ul style="list-style-type: none"> Opérateur côté opposé au feu (non exposé) : Intégrité : 93 min / Isolation : 93 min Opérateur côté feu (exposé) : Intégrité 72 min / Isolation : 54 min
Contrôle des fumées selon la norme UNE EN 13501-2:2023 (*)	<ul style="list-style-type: none"> Extraction et impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre de fumée) à température ambiante : Sa3 Sa4. Impulsion (échantillon à l'extérieur de la chambre de fumée) à 200 °C : Sa4 S200
Perméabilité à l'air selon la norme UNE EN 85170:2016 (*)	<ul style="list-style-type: none"> Pressions positives : classe 4 Pressions négatives : classe 4
Perméabilité à l'air selon la norme UNE EN 12207 : 2017 (*)	Classe D

Dessins



Conçue pour résister à des températures élevées



Contrôle des fumées pour maintenir la visibilité dans les issues de secours



Indice de perméabilité à l'air le plus élevé



Intégration de systèmes de sécurité des personnes et du bâtiment

Informations techniques et finitions

Porte coulissante étanche coupe-feu EI 90

Le vantail étanche EI et l'encadrement forment une solution efficace qui offre toutes les garanties d'une porte étanche, en plus d'assurer la résistance à la propagation du feu et de la fumée, tout en protégeant la structure du bâtiment.

Le vantail étanche EI est revêtu d'un stratifié haute pression (HPL) qui garantit sa durabilité, la résistance au feu et une esthétique attrayante. Son contour en aluminium et acier inoxydable, offre une grande résistance structurelle et contribue à l'intégrité du système. Il est également possible d'intégrer un oculus dans le vantail, permettant d'observer directement l'environnement sans compromettre la résistance au feu ou l'intégrité structurelle. En plus d'assurer la conformité aux normes de sécurité, cette conception s'intègre harmonieusement dans l'environnement architectural, en s'adaptant à différentes esthétiques et exigences de conception. La porte étanche EI est un élément fondamental dans les applications où l'étanchéité au feu est essentielle, par exemple dans les hôpitaux, les laboratoires ou les salles blanches.

L'encadrement est composé de tubes en acier inoxydable remplis de silicate, créant ainsi une barrière résistante et durable. Sa conception permet de facilement le fixer au mur à l'aide de chevilles et de vis, ce qui garantit une installation robuste et fiable. L'intégration d'un matériau intumescent dans le cadre fournit une couche de protection supplémentaire. En cas d'incendie, ce matériau se dilate de manière contrôlée, colmatant efficacement les brèches pour contribuer à empêcher la propagation du feu. La conception de l'encadrement garantit l'intégrité structurelle et la capacité à maintenir l'étanchéité au feu, assurant ainsi la sécurité des personnes et des biens.



* Conjointement avec l'opérateur Visio+ étanche de Manusa (de type étanche EI) + les accessoires nécessaires pour le type étanche EI.



Porte étanche vitrée

Ces portes sont idéales pour les salles d'observation grâce à la grande visibilité qu'elles offrent de l'intérieur tout en isolant parfaitement.

Produit spécialement conçu pour garantir une faible perméabilité à l'air : en se fermant, le ou les vantaux viennent reposer contre le cadre et sur le sol de manière à assurer la parfaite étanchéité du contour de la baie.

Cela permet de maintenir une pression positive ou négative à l'intérieur de la salle blanche, avec l'avantage de profiter de vantaux entièrement vitrés.

Ce type de porte est souvent utilisé pour les salles des soins intensifs, où ces vantaux permettent de surveiller et superviser le patient depuis l'extérieur de la salle.

Le cadre a été conçu pour habiller la baie de la porte du côté du vantail, ce qui le rend adéquat à tout type de paroi, tout en offrant une surface de contact plane avec le vantail afin de garantir son étanchéité.

Caractéristiques techniques

Ces portes permettent au personnel hospitalier d'assurer la surveillance médicale de chacun des modules constitués par les unités de soins intensifs, de réanimation, de préanesthésie, etc.

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES GROUPE MOTEUR

Alimentation standard	220-240 V ± 6 % 50-60 Hz
Option source d'alimentation	100-120 V ± 6 % 50-60 Hz
Moteur	2 x CA Triphasé
Puissance nominale	250 W
Technologie Inverter (exclusivité Manusa)	VV-VF
Fusible de protection	3,15 A (220 V) / 5 A (110 V)
Température de fonctionnement	-15 °C à 50 °C
Température de transport et de stockage	-15 °C à 50 °C
Batterie antipanique rechargeable	1 x 12 VCC 700 mAh

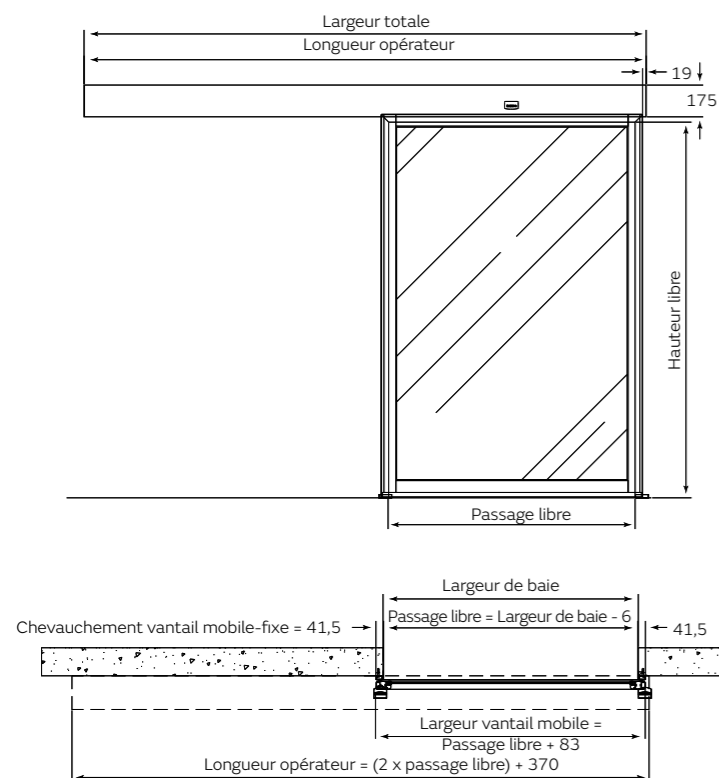
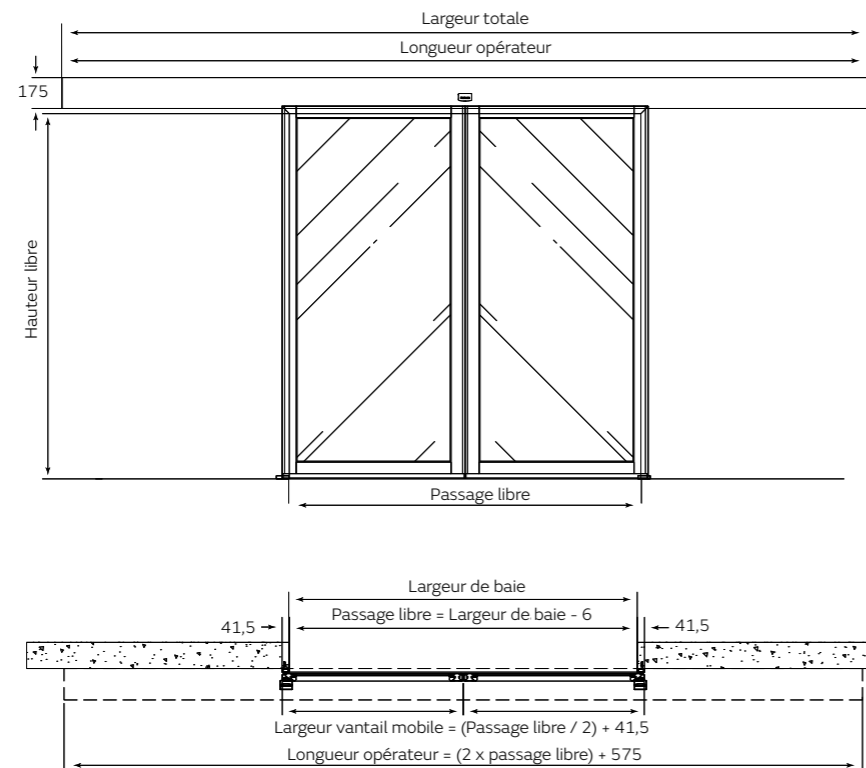
CARACTÉRISTIQUES CINÉMATIQUES GROUPE MOTEUR

Vitesse d'ouverture réglable par vantail	≤ 1 m/s
Vitesse de fermeture réglable par vantail	0,15 à 0,6 m/s
Accélération maximale	0,8 m/s ²
Poids max. vantaux LD (latéral/central)	1 x 90 kg / 2 x 65 kg
Poids max. vantaux HD (latéral/central)	1 x 200 kg / 2 x 150 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CHÂSSIS OPÉRATEUR

Dimensions opérateur (hauteur x profondeur)	175 x 220 mm
Longueur max. opérateur	5900 mm
Passage libre latéral (min./max.)	495 / 1800 mm
Passage libre central (min./max.)	1070 / 2660 mm
Hauteur libre max. recommandée	2400 mm

Dessins



-  L'ensemble de la porte garantit une faible perméabilité à l'air
-  Visibilité idéale pour salle d'observation
-  Finition en aluminium extrudé
-  Verre électropolarisé ou écran vitré (en option)

Informations techniques et finitions

Porte étanche vitrée

Elle est fabriquée en aluminium, ce qui permet une finition en anodisé ou en laqué, ce dernier étant disponible dans toute la gamme RAL.

Les vantaux, avec une menuiserie en aluminium extrudé de 44 mm d'épaisseur, encadrent le verre sur tout son contour au moyen d'un joint de vitrage. La porte est compatible avec tout type de verres de sécurité classiques : laminés, trempés et d'une épaisseur standard comprise entre 6 et 10 mm.

Pour une plus grande visibilité à travers la porte étanche vitrée, vous pouvez ajouter un vantail fixe (en cas d'ouverture latérale) ou deux vantaux fixes (en cas d'ouverture centrale). Vous obtiendrez ainsi une visibilité optimale du patient, tout en réduisant au maximum le risque de contamination virologique.

Si un certain degré d'intimité est nécessaire, il est également possible d'installer un verre électropolarisé ou un écran vitré pour rendre la porte opaque ou transparente selon les besoins du moment.





Porte rapide avec rideau coupe-feu EI120

La porte rapide avec rideau coupe-feu EI120, une innovation dans le domaine des accès industriels pour la sécurité incendie.

Une nouvelle solution formée d'une porte rapide autoréparable et d'un rideau coupe-feu non irrigué, combinés dans une même structure pour former une seule unité.

La porte se compose de deux toiles en parallèle, l'une destinée à fonctionner comme une porte rapide et l'autre comme un rideau coupe-feu EI120. Les deux toiles sont enroulées à l'intérieur d'une tête.

Chacune d'elles est équipée d'un système d'entraînement indépendant, afin d'optimiser les

caractéristiques de fonctionnement.

Cette porte se distingue également par son optimisation de l'espace. Par rapport à une porte coulissante coupe-feu industrielle à ouverture latérale, le fait que l'ensemble du système soit intégré dans une seule structure libère les espaces latéraux de la porte, ce qui permet de maximiser la zone de stockage.

En termes de sécurité, elle est reliée au système d'alarme et de détection d'incendie pour une activation automatique en cas d'urgence.

Équipement standard

L'indice EI120 du rideau offre jusqu'à 120 minutes de résistance au feu, protégeant ainsi les personnes et les biens. La porte est connectée au système de détection et d'alarme incendie pour permettre une activation automatique en cas d'urgence.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Ouverture	Verticale
Dimensions maximales	2 500 x 3 000 mm
Utilisation	intérieur
Rideau coupe-feu	EI120
Structure	Acier laqué
Vitesse d'ouverture et de fermeture	Réglable de 0,8 m/s à 2 m/s

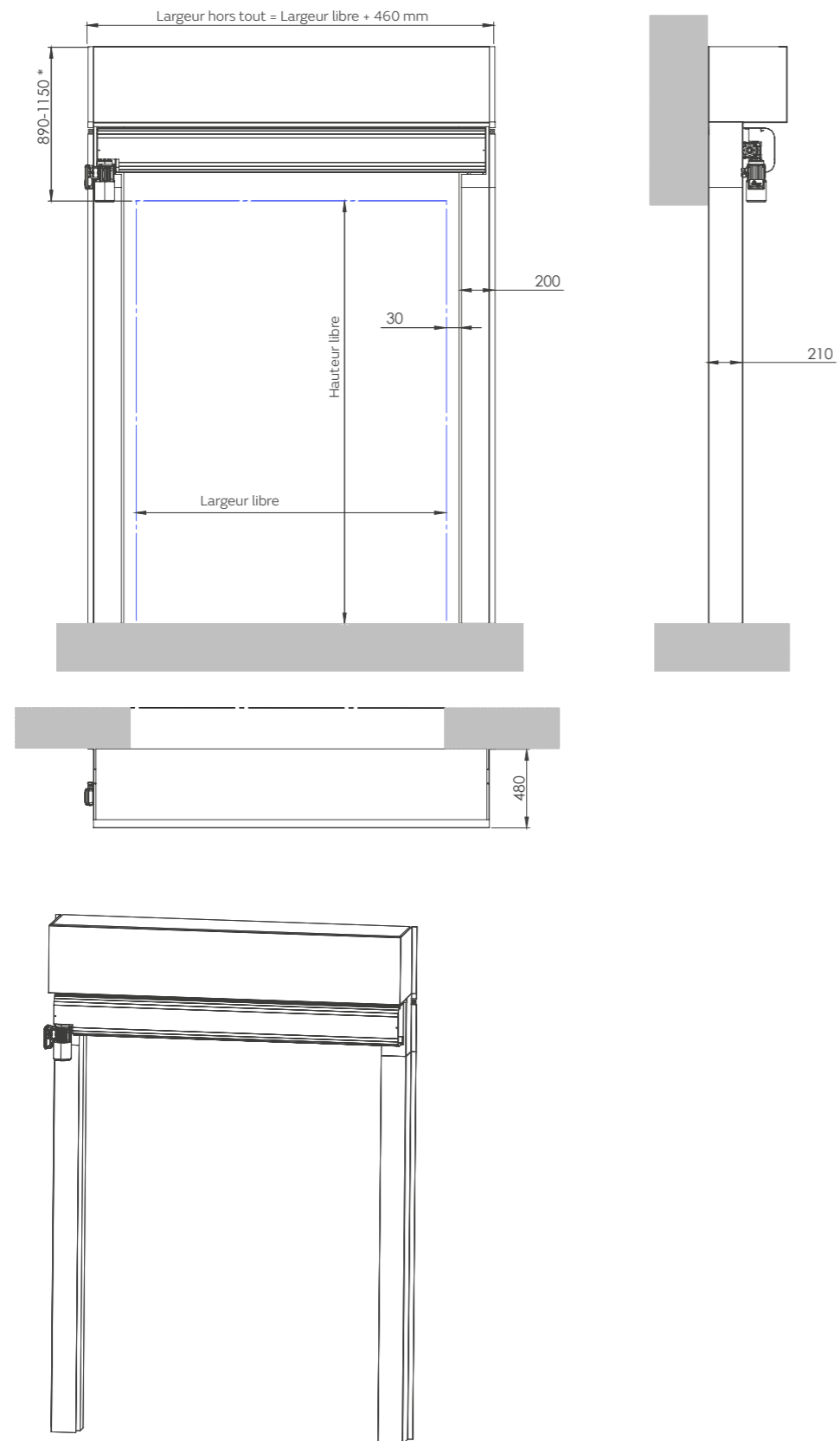
CARACTÉRISTIQUES TOILE

Matière	Polyester AT 1100 dtex
Revêtement	PVC double face
Poids	900 g/m ²
Finition	Laqué double face
Résistance à la traction	4 000 N/5 cm UNE EN ISO 1421
Résistance à la déchirure	800 N/5 cm EN ISO 13937-2
Adhérence	100 N/5 cm
Température de travail	De -30 °C à +70 °C
Comportement au feu	ISO 3795-89
Solidité à la lumière	6 - 8
Résistance électrique en surface	< 5 x 10 E90 ohms
Réduction du bruit	12 %
Crémaillère	POM autolubrifié 230 V III ±10 % 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES RIDEAU COUPE-FEU

Classification	EI120
Norme	UNE EN 13501-2
Matériaux	4 couches de fibre de verre, acier enduit de polyuréthane, aluminium ignifuge et feutre en fibre.

Dessins



Équipement en option

Porte rapide autoréparable avec rideau coupe-feu EI120

CARACTÉRISTIQUES

Sélecteur arrêt double hauteur

Boîtier de commande auxiliaire

Poignée de plafond

Télécommande

Bouton-poussoir externe

Senseur de mouvement

Senseur de présence et de mouvement

Champ magnétique

Oculus : de forme carrée et rectangulaire. Position horizontale et verticale



COULEURS TOILE

RAL 9016		RAL5005	
RAL 1014		RAL7038	
RAL 5002		RAL9005	
RAL 7037		RAL2004	
RAL 8014		RAL6026	
RAL 1003		RAL 5010	
RAL 3002		RAL7016	

* Dessins et dimensions fournis à titre indicatif. Manusa se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception.

Solutions sur mesure

Nous comptons sur une grande équipe de R+D+i qui dispose de l'expérience et du savoir-faire nécessaires pour mener à bien tout type de projet. Nous proposons des solutions intégrales adaptées aux besoins de nos clients, grâce à la toute dernière technologie qui facilite l'optimisation de l'ensemble des processus et la création de solutions intelligentes.

Gestion à distance

L'incorporation de la technologie IoT permet le contrôle de la connectivité et le contrôle à distance de tout accès de Manusa.

- Vous pouvez gérer tout ce qui concerne vos accès depuis votre téléphone portable.
- Affectation de clés et d'autorisations d'accès.
- Création d'espaces pour gérer et regrouper les différents accès.
- Différents types de profil qui permettent d'adapter les fonctionnalités aux besoins de chacun.

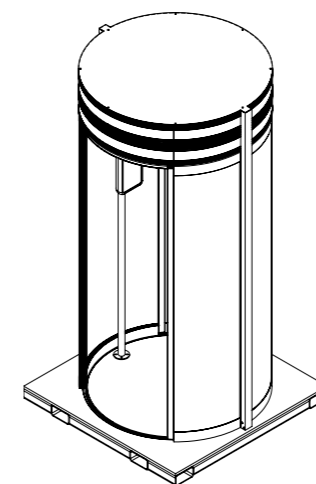
Système de sas

Certaines installations disposent de salles qui doivent être rigoureusement contrôlées pour éviter la propagation d'agents pathogènes. C'est le cas des unités de soins intensifs, des laboratoires et des unités des grands brûlés, par exemple. Ces environnements exigent un strict contrôle des accès et de la sécurité, ce que permet le système de sas.

Quel que soit le type de portes et de contrôle d'accès installé, le système de sas de Manusa offre de nombreuses options de contrôle et de connectivité externe, permettant l'intégration à d'autres systèmes de contrôle de l'hôpital, en permettant la gestion et la surveillance.



Système de sas avec porte coulissante



Système de sas avec porte coulissante cintrée

Vaste gamme d'accessoires d'actionnement et de sécurité :
Senseurs de mouvement, senseurs de pression, senseurs thermiques, systèmes de caméras de surveillance, lecteurs de cartes, lecteurs biométriques, systèmes de reconnaissance faciale, lecteurs RFID et systèmes volumétriques.

Services Manusa

Avec les Services Manusa, vous disposez d'un ensemble de services après-vente. Les meilleurs services, conformes à nos normes de qualité les plus strictes, avec un maximum de garanties et une rigueur irréprochable.

Grâce aux services Manusa, vous n'avez plus à vous préoccuper du bon fonctionnement de vos accès automatiques, et vous pouvez profiter sans limite de votre installation.

Une bonne assistance et un entretien régulier garantissent une longue durée de vie des portes automatiques et le respect des réglementations en vigueur en matière de sécurité des utilisateurs.

Service d'assistance technique

Faire appel au service d'assistance technique de Manusa est toujours une garantie. Nous nous engageons à vous proposer la meilleure solution rapidement, en toute honnêteté et transparence.

Assistance immédiate

De 8h à 20h, du lundi au vendredi, sans interruption.

Réponse professionnelle

Plus de 50 ans d'expérience sur le marché des portes automatiques font de nous de véritables experts.

Couverture maximale

Notre excellente infrastructure nous permet d'offrir un service de pointe, et notre production 100 % interne simplifie la gestion des pièces détachées et des composants.

Maintenance

Un contrat de maintenance Manusa est la meilleure option pour prolonger la durée de vie de vos accès, prévenir les incidents et respecter les normes de sécurité en vigueur.

Contrats sur mesure

Personnalisés pour chaque client ou selon des modalités standard.

Inspections de sécurité

L'audit de sécurité technique a pour but de vérifier les niveaux de sécurité réels d'une porte automatique et de proposer un plan d'action pour éliminer les risques potentiels pour les utilisateurs.



SIÈGE

Avda. Via Augusta, 85-87
08174 · Sant Cugat del Vallès
Barcelone · Espagne

+34 93 591 57 00
manusa@manusa.com
www.manusa.com

USINE

Tramuntana, 3 · Pol. Ind. Llevant
08213 · Polinyà
Barcelone · Espagne

+34 93 591 57 00
manusa@manusa.com
www.manusa.com



D90052-FR

